

上海大鸿制釉有限公司

2018-01-15

上海赛源环境检测技术有限公司

评价报告网上公开信息表

建设单位 上海大鸿制釉有限公司 联系人 王旭华

项目名称 上海大鸿制釉有限公司

评价类型 职业病危害现状评价报告

项目地理位置:

上海市闵行区金都路538号

项目概况:

建筑陶瓷制品制造。本项目位于闵行区金都路538号,工厂厂区大致呈矩形,南北走向,厂区东部为生产车间,车间内北部为硅酸锆生产区,南部为成釉生产区;厂区西部为仓库。办公楼位于厂区东南部,食堂位于厂区西南部。

评价项目组长 王磊 技术负责人 谷丰

过程控制负责人 张劲智 报告编制人 王磊

审核人 谷丰 项目组成员 张靖、谢泽陶

调查时间:2017年8月1日

现场调查 调查人员:王磊

陪同人员:王旭华

职业病危害因素 白云石粉尘、氧化铝粉尘、矽尘、硅酸锆、噪声、高温、工频电场

检测结果 化学因素:√全部达标;□浓度超标(超标因素: 无 超标点数:0)。

物理因素:√全部达标;□强度超标(超标因素: 无 超标点数:0)。

评价结论及建议 本项目为职业病危害严重项目,根据安监总局第47号的要求,公司未能配置专职职业卫生管理人员。公司职业病危害防治责任制度部分符合职业卫生相关要求;公司未在工作场所明显位置设置职业病危害告知牌,职业病危害警示和告知制度部分符合要求;未见2014年针对听力的复查结果;缺少针对高温危害因素的体检内容,劳动者职业健康监护及档案管理制度部分符合要求。其他管理制度均符合要求。

专家组评审意见 专家组同意该项目(用人单位)职业病危害风险分类为“严重”,原则同意《评价报告》的相关内容,并按专家意见修改后,形成正式稿。

报告完成时间 2017年10月23日